数显式磁力搅拌器生产企业

生成日期: 2025-10-23

电动磁力搅拌器使用方法: 1、磁力搅拌器使用时应插上电源,将装有溶液的器皿放置在加热盘的中部,并把转子放入器皿的溶液中。2、电源,指示灯亮,然后顺时针调节调速旋钮,速度由慢至快,调至所需速度,转子旋转带动溶液进行搅拌操作。3、温加热时,将温度测量探头插入溶液中,并将插头插入搅拌器后座上,调节温度旋钮至所需温度即可。4、溶液温度精度要求准确时,需用温度计同时测量溶液温度,再调节温度旋钮以达到要求温度。5、需加热,只要把温度调节旋钮调至室温以下即可。需控制定时操作时,将定时开关顺时针旋至所需温度位置上,此时电源灯亮,仪器处于工作状态,当定时开关自动转到起始位置时,搅拌自动停止。注意事项:温度测量探头放入溶液中高度应合适,不使转子碰撞探头,以防损坏。测量完毕,应将探头清洗干净。70℃以上连续加热不得较过2小时。转动定时开关时不应过快过猛,以免损坏零件。磁力搅拌器普遍用于各科研院校、环境保护、科研卫生、防疫、石油、冶金、化工、医疗等领域。数显式磁力搅拌器生产企业

磁力搅拌器各种配件知识讲解: 1、比较好的频率,从上面①式可知增加频率①f①可增加电磁推力,但另一方面,增加频率会引起磁场衰减系数□1/ks□变大,从而又减小电磁推力,因此电磁推力随频率的变化不是单调的,而是有一个较大值。同时频率的增加,还会引起感应电压的增加,从而引起电磁功率的增加,关系较复杂。要精确定位是不现实的也没有必要,比较好的频率可通过理论分析及实际测试进行确定,原则是: 在同等电磁功率下,尽可能达到更大的电磁推力。数显式磁力搅拌器生产企业磁力搅拌器可配备内置二级搅拌,与反应容器内的搅拌子一起,使试料的温度保持均匀。

恒温加热磁力搅拌器建议用半合成培养基:不要用带有加热功能的磁力搅拌器,控制房间的温度来控制磁力搅拌器液体菌种的培养温度,而不要用带有加热控温的磁力搅拌器来控制培养温度,因为这样的方式控温不准确,也容易出现控温失灵烧死液体菌种的情况□ZNCL-BS恒温加热磁力搅拌器转速由低到高,初期基质浓度低,调节磁力搅拌转速,以三角瓶内培养基搅拌效果为准,以后,随着菌丝的生长,基质浓度逐渐升高,随之逐渐提高磁力搅拌器的转速。判断方法,磁力搅拌器制作的液体菌种的菌球宏观形态不明显,很多经验不足的朋友向菇行天下请教如何鉴定磁力搅拌器制作的液体菌种,很简单:当培养到一定天数后,关闭磁力搅拌器,静止20分钟,观察上清液,上清液占整个培养基的10%,且上清液澄清,说明菌种培养好了,而且没有染菌。

水浴恒温磁力搅拌器是水浴锅和磁力搅拌器相结合的新型恒温磁力搅拌器,也是在磁力加热搅拌器基础上改进而成。它有以下优越性能:可直接将容量杯放在水里,用水边恒温边搅拌,加热速度快,更可提高温控均匀度,这在90度以上更能体现出来,普通磁力加热搅拌器加热在低部,加热面积小,加热慢且散热快。水浴恒温磁力搅拌器可分为2孔、4孔、6孔和8孔,温控种类也有:多孔多个温度工作腔和多孔一个温度工作腔。精达仪器欢迎你各位新老用户与订制更有特色更有价值的水浴恒温磁力搅拌器。恒温磁力搅拌器有可控性强,温控范围广的特点;

磁力搅拌器的结构:磁力搅拌器是由搅拌转子、搅拌器托盘、磁钢、电动机、调运装置等部分组成的,如果磁力搅拌器具有加热功能,则还具有和云母绝缘层电阻加热丝。搅拌转子通常是用塑料管或玻璃管密封的小铁棒,以避免与溶液起反应,搅拌转子随磁钢转动而转动。长久磁钢连接在电动机的转动轴L①安装在托盘之下,电动机的旋转带动长久磁钢旋转,利用其磁力吸引搅拌转子旋转,从而起到搅拌作用。金属托盘用于放置化学电池,此外还有用于参比电极和夹持测量电极的电极架。面板装配有控温加热开关、指不灯、调速旋钮等,以

实现控制磁钢转动、加热和接通电源的目的。磁力搅拌器其基本原理是利用磁场的同性相斥、异性相吸的原理。数显式磁力搅拌器生产企业

磁力搅拌器可设定温度及温度显示,可长期加热使用,数显直观准确。数显式磁力搅拌器生产企业

集热式恒温磁力搅拌器采用直流电机,调速平稳,可设定温度及温度显示,数显直观准确。由聚四氟乙烯和磁钢精制成的搅拌子,耐高温、耐磨、耐化学腐蚀、磁性强。能在较广的速度、温度范围内对密闭的容器中的液体溶液进行精密稳定的恒温搅拌调混工作,使用理想与方便;用于科研、院校、环保、石油、化工等企事业单位实验室。集热式恒温磁力搅拌器用途: (1)采用集热式加热法,搅拌溶液置于集热锅内,加热速度快,溶液温度均匀、稳定、很大提高了搅拌效率。(2)集热锅容量大,保温性能好,可以加水、加油。可作水浴、油浴。达到一机多用。(3)采用精密仪表电机,噪音小,转速平稳,连续工作能力强,耐高温。强磁力的出色磁钢,保证了足够的搅拌力矩,加热温度达400度时,磁钢不会有失磁现象。数显式磁力搅拌器生产企业